

防止焊接时助焊剂进入开关内部
平行产品本体脚形简化自动化焊接工艺

上下扣合设计
防助焊剂进入开关

为自动焊接
平行端子脚设计

包胶结构
防助焊剂爬入开关

按钮3

上盖2

底座1

共通端子

常开端子4

10压柄

9银触点

8银触点

7弹片

6常闭端子

COM

NC

NO

电路图

10	压柄	1	不锈钢	
9	端子触点	2	银合金	
8	弹片触点	1	银合金	
7	弹片	1	C5210	
6	NC端子	1	C2680	镀银
5	NO端子	1	C2680	镀银
4	COM端子	1	C2680	镀银
3	按钮	1	PBT	UL94V-0
2	上盖	1	PBT	UL94V-0
1	底座	1	PBT	UL94V-0
序号	零件名称	数量	材质	备注

制图
DRAWIN

设计
DESIGN

审核
CHECKED

核准
APPROVE

一般公差
TOLERANCE

比例
SCALE

张数
SHEET

单位
UNIT

角度
ANGLES

4:1

1/1

mm

±2.0°

名称
TITLE

料号
P/N NO.

模具编号
P/N NO.

纸张
SIZE

东莞市溪榜电子有限公司
DONG GUAN XI BANG ELECTRONICS CO., LTD

中型微动开关

XB-SM5-142N-40-3

A4

角法
P R O J.

工程圖
ENG DRAW

Rating	5 A 125/250VAC	Mechanical Life	1,000,000 cycles
Contact Resistance	100mΩ Max	Electrical Life	10,000 cycles
Insulation Resistance	>100MΩ DC500V	Ambient Temper. Used	-25℃ to +125℃
Withstand Voltage	AC1500V 1min.	Ambient Humidity Used	≤85% at +40℃
Soldering Temper.	235±5℃ 5s	Operating Force	40 ±20gf